

PROVOZNÍ ŘÁD

vyjmenovaného zdroje
znečišťování ovzduší

Aplikace nátěrových hmot Lakovací box



Provozovatel:

Vypracoval:

Ing. Zdeněk Fildán
ENVI GROUP s.r.o.
Příčná 2186, 347 01 Tachov
tel. 606 638 325, e-mail: info@envigroup.cz

Schválil:

Datum vydání:

Obsah:

1. Identifikace stacionárního zdroje (stacionárních zdrojů) a provozovny
2. Podrobný popis stacionárního zdroje
3. *Údaj o funkci spalovacího stacionárního zdroje v přenosové soustavě nebo v soustavě zásobování tepelnou energií*
4. Vstupy do technologie
5. Popis technologických operací prováděných ve stacionárních zdrojích
6. Výstupy z technologie - znečišťující látky a jejich vlastnosti, množství a způsob zacházení s nimi, místa výstupu znečišťujících látek ze stacionárního zdroje do vnějšího ovzduší
7. *Popis zařízení pro kontinuální měření emisí*
8. Popis měřicího místa pro jednorázové měření emisí
9. Druh, odhadované množství a vlastnosti znečišťujících látek, u kterých může dojít, v případě poruchy nebo havárie stacionárního zdroje nebo jeho části, k vyšším emisím než při obvyklém provozu
10. Vymezení stavů uvádění stacionárního zdroje do provozu a jeho odstavování
11. Aktuální spojení na příslušný orgán ochrany ovzduší, způsob podávání hlášení o havárii nebo poruše orgánům ochrany ovzduší a veřejnosti, odpovědné osoby a způsob interního předávání informací o poruchách a haváriích.
12. Způsob předcházení haváriím a poruchám
13. *Způsob zajištění spolehlivosti a řádné funkce kontinuálního měřicího systému při výpadku kontinuálního měření emisí*
14. *Vymezení doby uvádění spalovacích stacionárních zdrojů do provozu a jejich odstavování z provozu*
15. Termíny kontrol, revizí a údržby technologických zařízení sloužících ke snižování emisí
16. Definice poruch a havárií s dopadem na vnější ovzduší a jejich odstraňování
17. *Způsob a četnost seřizování spalovacích stacionárních zdrojů.*
18. Výjimečné situace
19. *Provozovatel chovu hospodářských zvířat*
20. *Provozovatel stacionárního zdroje vypouštějící fugitivní emise tuhých znečišťujících látek, nebo provozovatel stacionárního zdroje, jehož součástí je výroba, zpracování, úprava, doprava, nakládka, vykládka a skladování prašných materiálů*
21. *Technická a provozní opatření k omezení emisí těchto látek (zdroje emitující znečišťující látky obtěžující zápachem, zejména kategorie 2.3, 2.4, 2.6, 7.8, 7.9, 7.10, 7.11, 7.12, 7.16 a 8 přílohy č. 2 k zákonu)*
22. Podpis provozovatele nebo v případě právnické osoby jejího statutárního zástupce nebo jím pověřené osoby.

Příloha č. 1 Umístění provozovny

1. Identifikace zdroje a provozovny

Provozovatel:

IČ:

Provozovna:

Majitel nemovitosti:

Zdroj se nachází na st. parcele č. k.ú. .

GPS souřadnice: .

Identifikace zdroje podle provozní evidence zdrojů znečištění ovzduší:

Kategorie zdroje:

vyjmenovaný zdroj

(9.8 Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v bodech 9.9 až 9.14, s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok)

IČP:

Název zdroje:

2. Podrobný popis zdroje znečištění

Lakovna se nachází v přístavku výrobní haly a je odsávaná pomocí odsávací stěny do jednoho výduchu.

V lakovně jsou povrchově upravovány stříkáním nátěrových hmot pomocí ručních stříkacích pistolí různé kovové díly a části vyráběných strojních zařízení. Vzhledem k tomu, že v lakovně jsou povrchově ošetřovány různorodé díly strojních zařízení, nelze stanovit velikost upravovaného povrchu.

Odsávání lakovacího boxu:

Lakovací box je vybaven filtrační stěnou pro zachycení přestříků s odsáváním do vnějšího ovzduší. Filtrace se skládá z kovových žaluzií, papírových skládaných filtrů a filtrační tkaniny MRFL 200-20-200. Výměna filtrů 1x za 3 měsíce.

Funkce odsávání je spojena se stříkací pistolí – bez spuštěného odsávání není do stříkací pistole puštěn tlakový vzduch.

Odtahový ventilátor:

- výrobce: JANKA – ZLR, Praha
- typ: RNH 800
- výkon: 8,76 m³/s

Filtrační stěna:**Odsávání s ventilátorem a výduchem:**

Stříkáčské pistole:

V lakovně jsou používány ruční stříkáčské pistole na tlakový vzduch. Jsou používány různé typy stříkáčských pistolí (DELTA 30 PRO - TEeH, DEVILBISS GTI PRO, 1000 MP)

Z uvedených stříkáčských pistolí je blíže popsán typ 1000 MP:

STFINIŠ ST-1000 MP je vysoce výkonná nízkotlaká stříkáčské pistole jednoduché konstrukce. Pistole disponuje plynulým přizpůsobením stříkáčského tlaku, regulací kulatého paprsku a širokého paprsku, jakož i plynulou regulací materiálu. Různé velikosti trysek pro různé použití. Extremně jemné rozprášení a homogenita stříkáčského paprsku garantují vysokou kvalitu stříkaného povrchu (podrobnější popis je uveden v příloze).

**Skladování nátěrových hmot:**

Nátěrové hmoty a ředidla jsou uložena v prostoru lakovny v ocelových skříních vybavených záchytnou vanou, dále na samostatné záchytné vaně.



3. Údaj o funkci spalovacího stacionárního zdroje v přenosové soustavě nebo v soustavě zásobování tepelnou energií a údaj o tom, zda se jedná o záložní zdroj energie.

Nerelevantní. Tento provozní řád neupravuje provoz spalovacích zdrojů v provozovně.

4. Vstupy do technologie

Používané nátěrové hmoty:

Název	typ	VOC %
FEYALKYD 302	jednosložkový základní nátěr z umělých pryskyřic	41,7%
FEYCOFIX 340	jednosložkový lak z umělých pryskyřic	35%
FEYCOLOR 110-601	ředidlo	100
SYNOREX S 2035	syntetická základní barva rychleschnoucí	36%
ŘEDIDLO S 6001	ředidlo	100%
ŘEDIDLO S 6006	ředidlo	100%

Bezpečnostní listy těchto NH jsou uvedeny v příloze.

Dále mohou být používány další nátěrové hmoty a rozpouštědla (PRIMALEX PROCOLOR, aceton a další). Vzhledem k různým potřebám nelze všechny minulé, současné ani budoucí NH vyspecifikovat.

5. Popis technologických operací prováděných v zařízení

5.1 Technologie

Popis technologie je uveden v bodě 2.

5.2 Pokyny pro provoz a údržbu

- a) Strojní zařízení smí obsluhovat a provádět údržbu pouze osoba tělesně a duševně způsobilá.
- b) Obsluha musí být seznámena s popisem zařízení, tak i s jeho technologickou funkcí.
- c) Obsluha pravidelně provádí kontrolu činnosti zařízení dokumentovaných postupů. V případě jakékoliv poruchy hlásí tuto určenému pracovníkovi.
- d) Údržba je prováděna podle plánů údržby, které jsou zpracovány pro každé zařízení.

6. Výstupy z technologie - znečišťující látky a jejich vlastnosti, množství a způsob zacházení s nimi, místa výstupu znečišťujících látek ze stacionárního zdroje do vnějšího ovzduší

Znečišťující látky a jejich vlastnosti:

- Těkavé organické látky
- Tuhé znečišťující látky

Množství znečišťujících látek:

Podle údajů z posledního měření emisí jsou emitovány tyto znečišťující látky:

Znečišťující látky	koncentrace mg/m ³	hmotnostní tok g/hod	měrná výrobní emise g/m ²
Tuhé znečišťující látky	0,48	0,01	-
Těkavé organické látky	26	0,519	135,4

Způsob zacházení se znečišťujícími látkami:

Žádné operace nejsou se znečišťujícími látkami prováděny s výjimkou jejich odvodu z prostoru lakovacího boxu vzduchotechnikou do vnějšího ovzduší.

Místa výstupu znečišťujících látek ze stacionárního zdroje do vnějšího ovzduší:

Znečišťující látky jsou uvolňovány do ovzduší jako fugitivní emise a na výstupu z odsávání boxu.

Lakovací box je vybaven filtrační stěnou pro zachycení přestříků s odsáváním do vnějšího ovzduší. Filtrace se skládá z kovových žaluzií, papírových skládaných filtrů a filtrační tkaniny MRFL 200-20-200. Výměna filtrů 1x za 3 měsíce.

Funkce odsávání je spojena se stříkací pistolí – bez spuštěného odsávání není do stříkací pistole puštěn tlakový vzduch.

Odtahový ventilátor:

- výrobce: JANKA – ZLR, Praha
- typ: RNH 800
- výkon: 8,76 m³/s

7. Popis zařízení pro kontinuální měření emisí

Nerelevantní. U zdroje zpracování plastů není prováděno zjišťování znečišťujících látek.

8. Popis měřicího místa pro jednorázové měření emisí

Měřicí místa byla zvolena s ohledem na požadavky normy a stávající podmínky na výstupním potrubí vedle budovy, ve svislém přímém úseku potrubí, za ventilátorem, cca 4 m nad zemí. Svým umístěním neodpovídá zcela požadavkům normy (minimální délka přímého neměnného úseku potrubí před a za odběrovým místem) nutným pro dosažení požadované přesnosti měření a nevyhovuje ani požadavkům normy (Příloha E normy ČSN ISO 9096) na minimální vzdálenost měřicího profilu od hydraulického odporu, ale technické řešení odvodu odpadního plynu neumožňuje využití jiného místa.



9. Druh, odhadované množství a vlastnosti znečišťujících látek, u kterých může dojít, v případě poruchy nebo havárie zdroje nebo jeho části, k vyšším emisím než při obvyklém provozu

Emise znečišťujících látek v případě poruchy nebo havárie zdroje nejsou pravděpodobné. Funkce odsávání je spojena se stříkací pistolí – bez spuštěného odsávání není do stříkací pistole puštěn tlakový vzduch.

10. Vymezení stavů uvádění stacionárního zdroje do provozu a jeho odstavení

Zdroj nevyžaduje zvláštní činnosti při uvádění do provozu či jeho odstavení. Postupy pro uvedení zdroje do provozu či odstavení jsou uvedeny v návodu k obsluze a pracovních pokynech.

11. Aktuální telefonní seznam

Důležitá telefonní čísla pro případ mimořádné události:

Záchranná služba:	155
Hasiči - hlášení požárů:	150
Policie:	158

Orgány ochrany ovzduší:

Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát:

Oddělení ochrany ovzduší	577 690 462
Krajský úřad Zlínského kraje, odbor ŽP	577 043 111
Městský úřad Otrokovice	577 680 111

Způsob podávání hlášení o havárii nebo poruše orgánům ochrany ovzduší a veřejnosti:

Provozovatel je povinen nejpozději do 24 hodin podat zprávu krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí o výskytu stavu ohrožujícího přípustnou úroveň znečištění.

Hlášení o havárii předané ČIŽP obsahuje

- název zařízení a určení místa a času vzniku, a pokud je to známo, i předpokládanou dobu trvání havárie,
- druh emisí znečišťujících látek a jejich pravděpodobné množství a
- opatření přijatá z hlediska ochrany ovzduší.

Ohrožení veřejnosti zdrojem znečišťování je nepravděpodobné. V případě havárie informuje jednatel společnosti městský úřad, krajský úřad a ČIŽP.

Způsob interního předávání informací o poruchách a haváriích:

V případě zjištění poruchy či havárie zdroje ohlásí pracovník, který událost zjistil, situaci jednatelem společnosti.

12. Způsob předcházení haváriím a poruchám

Při provozu zařízení v souladu s obecnými provozními předpisy, provozními předpisy výrobců zařízení a návody k obsluze instalovaných zařízení, nepřichází havárie s dopadem na kvalitu ovzduší v podstatě v úvahu.

Při dodržování stanovených postupů a s ohledem na druh technologického zařízení se při standardním provozu nepředpokládá stav, který by způsobil poškození zdraví či životního prostředí. Zdolávání požárů je řešeno v požární dokumentaci objektu.

Činnosti pro předcházení haváriím a poruchám:

Vybrané činnosti směřující k předcházení haváriím a poruchám jsou uvedeny v bodech 5.2 a 10.0.

Mezi další preventivní opatření patří dále

- veškerá zařízení související s provozem zdroje musí být provozována v řádném technickém stavu,
- pravidelná údržba zařízení podle návodu k obsluze a údržbě a pracovních pokynů,
- pravidelná kontrola a čištění zařízení,
- obsluha zařízení pouze vyškoleným způsobilým personálem.

13. Způsob zajištění spolehlivosti a řádné funkce kontinuálního měřicího systému při výpadku kontinuálního měření emisí

Nerelevantní.

14. Vymezení doby uvádění spalovacích stacionárních zdrojů do provozu a jejich odstavení z provozu

Nerelevantní. Tento provozní řád neupravuje provoz spalovacích zdrojů v provozovně.

15. Termíny kontrol, revizí a údržby zařízení sloužících ke snižování emisí

Lakovací box je vybaven filtrační stěnou pro zachycení přestříků s odsáváním do vnějšího ovzduší. Filtrace se skládá z kovových žaluzií, papírových skládaných filtrů a filtrační tkaniny MRFL 200-20-200. Výměna filtrů 1x za 3 měsíce.

16. Definice poruch a havárií s dopadem na ovzduší a jejich odstraňování

Funkce odsávání je spojena se stříkací pistolí – bez spuštěného odsávání není do stříkací pistole puštěn tlakový vzduch. V případě poruchy odsávání je tedy nutné odstranit závadu pro celkovou funkčnost lakovacího boxu.

17. Způsob a četnost seřizování zařízení ke spalování paliv

Nerelevantní. Tento provozní řád neupravuje provoz spalovacích zdrojů v provozovně.

18. Výjimečné situace – neplnění stanovených emisních limitů

Vzhledem k charakteru zdroje není pravděpodobná situace, kdy by došlo v důsledku definovaných poruch, definovaných havárií, při najíždění zdroje do provozu nebo při jeho odstavování z provozu k významným emisním. Zvláštní opatření tedy nejsou definována.

19. Provozovatel chovu hospodářských zvířat

Nerelevantní.

20. Provozovatel stacionárního zdroje vypouštějící fugitivní emise tuhých znečišťujících látek, nebo provozovatel stacionárního zdroje, jehož součástí je výroba, zpracování, úprava, doprava, nakládka, vykládka a skladování prašných materiálů uvede v provozním řádu technická a provozní opatření k omezení tuhých znečišťujících látek a resuspenze prachu

Nerelevantní.

21. Technická a provozní opatření k omezení emisí těchto látek (zdroje emitující znečišťující látky obtěžující zápachem, zejména kategorie 2.3, 2.4, 2.6, 7.8, 7.9, 7.10, 7.11, 7.12, 7.16 a 8 přílohy č. 2 k zákonu)

Nerelevantní – jedná se o zdroj kategorie 9.8 přílohy č. 2 zákona. Zdroj neemituje znečišťující látky obtěžující zápachem.

22. Podpis provozovatele

Oldřich Macharáček, jednatel společnosti

Umístění provozovny

